Produkteigenschaften – Technikblatt



ENTFETTUNGSBASIS RGA

Art.-Nr.:

00 12 51

Anwend	lungsge	biete

Entfettungsbasis RGA ist ein flüssiges, stark alkalisches Einkomponenten Reinigungssystem zur Entfernung von extremen Verschmutzungen auf Metall, Kunststoff und Glasoberflächen.

Entfettungsbasis RGA wird in Spritz-, Ultraschall-, Flut- und Tauchreinigungsanlagen angewendet.

Entfettungsbasis RGA wird zur Entfernung von Ziehölen, Ziehseifen, Trennmitteln, Läpp- und Polierpasten selbst bei ungünstiger Teilegeometrie eingesetzt.

Entfettungsbasis RGA unterstützt trotz der hohen Alkalität und der damit verbundenen Verseifung der Öle und Fette das Demulgiervermögen des Reinigungsbades und somit die Wirkung der Badpflegemaßnahmen (Ölskimmer, Ölabscheider und Ultrafiltration). Die Kombination spezieller, hochwertiger Einzelkomponenten ermöglicht überdurchschnittliche Reinigungsergebnisse bei extrem langen Badstandzeiten.

Korrosionsschutz

Enthält keine Korrosionsschutzmittel zur Vermeidung von Oxidationen auf korrosionsempfindlichen Oberflächen.

Anwendungsweise

Über geeignetes Dosiersystem (Zeittakt gesteuert, Mengen proportional oder Leitwert abhängig) in die Reinigungsbäder injizieren.

Konzentration: 2,0 – 8,0 % Temperatur: 20 – 90 °C Spritzdruck: 2 – 6 bar Einwirkzeit: 3 – 15 Minuten

Je nach Qualitätsanforderungen an die gereinigten Teile sind zur vollständigen Entfernung von Rückständen alle benetzten Stellen ausreichend mit Wasser, VE Wasser oder destilliertem Wasser nachzuspülen.

Bei Korrosionsempfindlichen Teilen muss in das letzte Spülbad ein Korrosionsschutzmittel dosiert werden.

Materialverträglichkeit

Edelstahl, Stahl, Glas, Grauguss, PVDF, PP, PE, Keramik, und bedingt für Kupfer.

Achtung:

Entfettungsbasis RGA darf nicht bei Materialien wie Aluminium und dessen Legierungen sowie verzinntem Material eingesetzt werden. Darüber hinaus können weitere Materialunverträglichkeiten nicht gänzlich ausgeschlossen werden. Deshalb sollte vor der Verwendung probeweise ein Einsatz an einer unbedenklichen Stelle erfolgen.

001251.docx 1

Stand: 04. Oktober 2023

Produkteigenschaften - Technikblatt



Konzentrations- bestimmung	entsprechend der Titriervorschrift					
Physikalische und Chemische Eigenschaften						
Aussehen/Farbe	Klar Hellbraun – Bräunlich					
Form	Flüssig					
Geruch	Charakteristisch					
Schaumverhalten (unter Anwendungsbedingungen)	Nicht schäumend					
Phosphate	Entfällt	Entfällt				
Dichte (20 °C) g/cm ³	1,375 – 1,395					
Konzentration	1 % in H₂O dest	. 3 % in l	H₂O dest.	5 % in H₂O dest.		
pH-Wert (1 %, 20 °C)	12,5 – 13,1	En	tfällt	Entfällt		
Leitwert (1 %, 20 °C) mS/cm	15,5 – 18,5	46,0	46,0 – 50,0 75,5 – 81,5			
p-Wert (ml)	7,2 ± 0,5 (1 % bei 10 ml Vorlage)					
m-Wert (ml)	Entfällt					
Lagerstabilität	+ 5 °C bis + 40 °C					
Biozidhinweis	Entfällt					
Gefahrstoffe	Kaliumhydroxid / Natriumhydroxid					
Gefahrensymbole						
	GEFAHR					
Besondere Hinweise	Den Behälter stets mit dem Originalverschluss schließen und die Gebinde kühl und ohne Sonneneinstrahlung lagern. Niemals bereits entnommenes Produkt wieder in den Behälter zurück gießen. Vor der Verwendung sind unbedingt die Hinweise in unserem Sicherheitsdatenblatt zu beachten!					
Entsorgung	Entsorgung gemäß behördlichen Vorgaben, ggf. den Hersteller ansprechen.					

Hinweise über Vorsichtsmaßnahmen, Erste Hilfe sowie Lagerung entnehmen Sie bitte unseren Sicherheitsdatenblättern und unserer Betriebsanweisung. Die Angaben dieses Merkblattes entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen. Sie stellen keine Garantien dar, sondern sind vielmehr unverbindliche Rahmenangaben. Sie garantieren insbesondere keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Sie befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung unserer Produkte nicht von Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind ggf. zu berücksichtigen.

001251.docx 2