Produkteigenschaften – Technikblatt

ADDITIV MSN	Art.-Nr.: 00 10 26

Anwendungsgebiete

Additiv MSN ist ein flüssiges, mild saures Additiv zum Einsatz in Ultraschall-, Tauch-, Flut- und Gleitschleifanlagen.

Additiv MSN wird speziell in der Reinst-Raum - Anlagentechnik z.B. vor Hochvakuumbeschichtungen von Prismen, Linsen und Schutzgläsern in der optischen Industrie eingesetzt.

Additiv MSN unterstützt die Entfettung bei Aluminium- und Zink-Druckgussteile in Gleitschleifanlagen, die Teile erhalten eine natürlich helle Oberfläche. Die verwendeten Schleifkörper bleiben frei von Abriebrückständen.

Additiv MSN verbessert die Benetzung und wirkt auf Öle und Fette stark emulgierend, weshalb das Produkt als Additiv zur Verstärkung von Reinigungsbädern bei extremen Verkettungen zugegeben wird.

Additiv MSN wir auch als Entfettungsverstärker für Tauch- und Phosphatierbäder eingesetzt, und erhöht die Abtragsgeschwindigkeit der Öle. Durch den extrem niedrigen Leitwert erfolgt eine minimale Aufsalzung der nach geschalteten Spülzonen.

Korrosionsschutz

Additiv MSN enthält keine Korrosionsschutzmittel zur Vermeidung von Oxidationen auf korrosionsempfindlichen Oberflächen.

Anwendungsweise

Über geeignetes Dosiersystem (Zeittakt gesteuert, Mengen proportional) in die Reinigungsbäder injizieren.

Konzentration: 0,1 – 3,0 % selbsttätig oder als Additiv in die Reinigungslösung
Temperatur: 20 – 90 °C
Spritzdruck: 0 bar
Einwirkzeit: 2– 6 Minuten

Je nach Qualitätsanforderungen an die gereinigten Teile sind zur vollständigen Entfernung von Rückständen alle benetzten Stellen ausreichend mit Wasser, VE Wasser oder destilliertem Wasser nachzuspülen.

Bei Korrosionsempfindlichen Teilen muss in das letzte Spülbad ein Korrosionsschutzmittel dosiert werden.

Materialverträglichkeit

Edelstahl, Stahl, Glas, Grauguss, PVC, PVDF, PP, PE, Keramik, Aluminium und Buntmetalle.

Achtung:
Additiv MSN darf nicht bei verzinntem Material eingesetzt werden. Darüber hinaus können weitere Materialunverträglichkeiten nicht gänzlich ausgeschlossen werden. Deshalb sollte vor der Verwendung probeweise ein Einsatz an einer unbedenklichen Stelle erfolgen.

Produkteigenschaften – Technikblatt

WIGOL® Reinigung und Desinfektion

Konzentrations-bestimmung	Entfällt		
Physikalische und Chemische Eigenschaften			
Aussehen/Farbe	Klar	Rosa – Rot	
Form	Flüssig		
Geruch	Parfümiert: Citrus		
Schaumverhalten (unter Anwendungsbedingungen)	Strong Schäumend		
Phosphate	Entfällt		
Dichte (20 °C) g/cm³	1,020 – 1,040		
Konzentration	**1 % in H_2O dest.**	**3 % in H_2O dest.**	**5 % in H_2O dest.**
pH-Wert (1 %, 20 °C)	6,0 – 8,0	Entfällt	Entfällt
Leitwert (1 %, 20 °C) mS/cm	Entfällt	Entfällt	Entfällt
p-Wert (ml)	Entfällt		
m-Wert (ml)	Entfällt		
Lagerstabilität	+ 5 °C bis + 40 °C		
Biocidhinweis	**Entfällt**		
Gefahrstoffe	Sulfonsäuren, C14-17-sec-Alkan-, Natriumsalze / Alkohole, C12-14, ethoxyliert, sulfatiert, Natriumsalz		
Gefahrensymbole			
	GEFAHR		
Besondere Hinweise	Den Behälter stets mit dem Originalverschluss schließen und die Gebinde kühl und ohne Sonneneinstrahlung lagern. Niemals bereits entnommenes Produkt wieder in den Behälter zurück gießen. **Vor der Verwendung sind unbedingt die Hinweise in unserem Sicherheitsdatenblatt zu beachten!**		
Entsorgung	Entsorgung gemäß behördlichen Vorgaben, ggf. den Hersteller ansprechen.		

Hinweise über Vorsichtsmaßnahmen, Erste Hilfe sowie Lagerung entnehmen Sie bitte unseren Sicherheitsdatenblättern und unserer Betriebsanweisung. Die Angaben dieses Merkblattes entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen. Sie stellen keine Garantien dar, sondern sind vielmehr unverbindliche Rahmenangaben. Sie garantieren insbesondere keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Sie befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung unserer Produkte nicht von Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind ggf. zu berücksichtigen.