## Produkteigenschaften – Technikblatt



# FE HD FLÜSSIG PHOSPHATIERUNGSKOMPONENTE

Art.-Nr.:

00 07 69

### **Anwendungsgebiete**

**FE HD FLÜSSIG** wird in Hochdruckgeräten zur wässrigen Reinigung und Phosphatierung, insbesondere von Stahl- und Graugussteilen verwendet.

**FE HD FLÜSSIG** erzeugt auf Eisen, Stahl und Grauguss dichte, gelblich irisierende bis grau-blaue Eisenphosphatschichten. Die erzeugte Eisenphosphatierung dient als temporärer Rostschutz, sowie speziell als Vorbehandlung zur besseren Lackhaftung bei Beschichtung mit Wasserlack, konventionellen, lösungsmittelhaltigen Lacken und Pulverlacken.

Auch bei der Reinigung von Teilen aus Aluminium, Zink und Messing wird eine bessere Lackhaftung erzielt. Aluminium wird erheblich stärker phosphatiert als mit üblichen Phosphatierungslösungen.

Spezialkomponenten reduzieren die Schlammbildung und die Bildung von Niederschlägen auf den Teilen bei Maschinenstillstand. Antrocknungen werden leichter abspülbar.

## **Anwendungsweise**

Badansatz: 1,5 – 3,0 % Badtemperatur: 40 – 75 °C

Behandlungszeit: ca. 1 – 3 Minuten

#### Badführung – pH-Wert abhängige Dosierung:

pH-Werte 4,0 - 5,2 je nach Materialstärke

Leitwert Neuansatz: 3,0 mS/cm - 16,0 mS/cm (absalzen)

#### Spülbäder - Nachspülung:

Mit ausreichend Klarwasser zur vollständigen Entfernung des Phosphatüberschusses und der Wasser-Salze

#### Spülbäder – Passivierung:

Dem vorletzten Spülbad Nachspülmittel FE – Art.-Nr. 000712 zusetzen

Letzte Spülung mit VE-Wasser zur Entfernung der Wassersalze verbessert die Qualität der Lackhaftung.

Trocknen der Teile durch Eigenwärme oder im Ofen.

## Materialverträglichkeit

PVDF, PTFE, PFA, PE, PP und PVC

### Achtung:

Aufgrund der Beizreaktion muss unbedingt vor der Anwendung eine Materialverträglichkeitsprüfung vorgenommen werden.

Das Produkt ist **nicht** für polierte Oberflächen geeignet! Stahl, Grauguss, und unlasierte Fliesen werden angegriffen.

Darüber hinaus können weitere Materialunverträglichkeiten nicht gänzlich ausgeschlossen werden. Deshalb sollte vor der Verwendung probeweise ein Einsatz erfolgen.

000769.docx 1

# Produkteigenschaften - Technikblatt



Konzentrations- bestimmung	siehe Titriervorschrift			
Physikalische und Chemische Eigenschaften				
Aussehen/Farbe	Klar Farblos			
Form	Flüssig			
Geruch	Schwach Charakteristisch			
Schaumverhalten (unter Anwendungsbedingungen)	Nicht schäumend			
Phosphate	Enthalten			
Dichte (20 °C) g/cm <sup>3</sup>	1,165 – 1,185			
Konzentration	1 % in H <sub>2</sub> O dest.	3 % in F	I₂O dest.	5 % in H₂O dest.
pH-Wert (1 %, 20 °C)	2,4-3,0	Ent	tfällt	Entfällt
Leitwert (1 %, 20 °C) mS/cm	1,8 – 2,2	4,15	- 4,85	6,3 – 7,3
p-Wert (ml)	6,0 ± 0,5 (1 % bei 30 ml Vorlage)			
m-Wert (ml)	Entfällt			
Lagerstabilität	+ 5 °C bis + 30 °C			
Biocidhinweis	Entfällt			
Gefahrstoffe	Phosphorsäure / 2-(2-Butoxyethoxy)ethanol			
Gefahrensymbole				
	ACHTUNG			
Besondere Hinweise	Den Behälter stets mit dem Originalverschluss schließen und die Gebinde kühl und ohne Sonneneinstrahlung lagern. Niemals bereits entnommenes Produkt wieder in den Behälter zurück gießen.  Vor der Verwendung sind unbedingt die Hinweise in unserem Sicherheitsdatenblatt zu beachten!			
Entsorgung	Entsorgung gemäß behördlichen Vorgaben, ggf. den Hersteller ansprechen.			

Hinweise über Vorsichtsmaßnahmen, Erste Hilfe sowie Lagerung entnehmen Sie bitte unseren Sicherheitsdatenblättern und unserer Betriebsanweisung. Die Angaben dieses Merkblattes entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen. Sie stellen keine Garantien dar, sondern sind vielmehr unverbindliche Rahmenangaben. Sie garantieren insbesondere keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Sie befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung unserer Produkte nicht von Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind ggf. zu berücksichtigen.

000769.docx 2